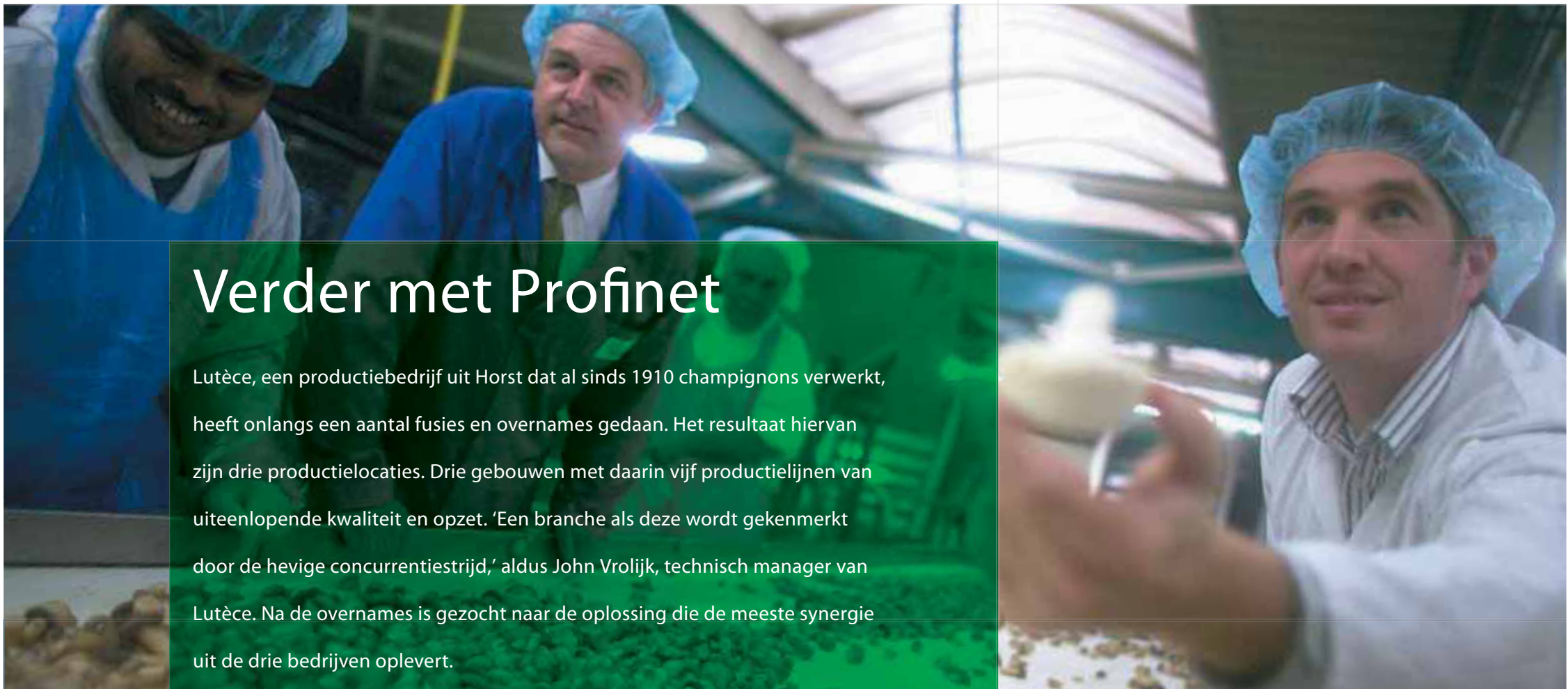


# perspectief

Van den Akker Electric Engineering legt basis voor verdere ontwikkeling van Lutèce B.V. met Profinet



## Verder met Profinet

Lutèce, een productiebedrijf uit Horst dat al sinds 1910 champignons verwerkt, heeft onlangs een aantal fusies en overnames gedaan. Het resultaat hiervan zijn drie productielocaties. Drie gebouwen met daarin vijf productielijnen van uiteenlopende kwaliteit en opzet. 'Een branche als deze wordt gekenmerkt door de hevige concurrentiestrijd,' aldus John Vrolijk, technisch manager van Lutèce. Na de overnames is gezocht naar de oplossing die de meeste synergie uit de drie bedrijven oplevert.

Uiteindelijk is besloten van drie, twee locaties te maken. Op basis van de bestaande elementen worden drie volledig geautomatiseerde productielijnen vervaardigd.

Vrolijk: 'Nadat het management het besluit genomen had, wilden we ook zo snel mogelijk resultaten zien. Daarom hebben wij Van den Akker Electric Engineering gevraagd om voor ons de bestaande machines uit de productielijnen te transporteren en van de twee locaties de meest optimale opstelling in een locatie te zetten en deze vervolgens volledig te automatiseren.' Van den Akker, engineeringbureau met vestigingen in Nuland en Oss zag dit als een geweldig mooie kans.



Lutèce volledig geautomatiseerd op basis van Profinet

**Keuze**  
Arno van den Akker, directeur van Van den Akker zegt: 'Het project vereist een bijzondere aanpak. Lutèce is een productiebedrijf en de stilstandtijd moest dus tot een minimum

beperkt worden. Lutèce heeft Van den Akker laten weten dat zij drie volledig geautomatiseerde productielijnen wilde. De oplossing moest bovendien

**'We hebben in vier weken tijd één productielijn verhuisd, geïnstalleerd en volledig geautomatiseerd met Profinet'**

future proof zijn. En moet dus over tien jaar of langer ook nog zijn waarde bewijzen. Michael Ruijs, bedrijfsleider bij Van den Akker, vertelt: 'Lutèce is van plan verder te optimaliseren en dat kan alleen als flexibelere uitbreidingen mogelijk zijn.' 'Met name dat laatste maakte dat wij met Siemens in contact kwamen', vult Van den Akker aan.

### Ethernetoplossing

'In het veld hoor je wel het een en ander over Profinet-oplossingen', zegt Michael Ruijs. 'Profinet was voor ons een logische keuze, omdat we aan de ene kant al ervaring hebben met Profinet bus en aan de andere kant zijn we een heel jong team dat ook ervaring heeft met ethernet en TCP/IP oplossingen. Deze gecombineerde kennis maakte de keuze makkelijker. En dat we daar goed aan hebben gedaan, blijkt uit de voortgang van dit project. We hebben in vier weken tijd één productielijn verhuisd, geïnstalleerd en volledig geautomatiseerd met Profinet.' Op dit moment is er

al een proefdraai gedaan en de resultaten zijn positief. Van den Akker heeft Profinet de enige bus in de gehele productielijn – die wordt aangestuurd door één

centrale CPU – geïmplementeerd. Ruijs: 'Het voordeel van Profinet is dat het vele malen sneller werkt, omdat alles via TCP/IP verloopt. Bijkomend voordeel van aansturing via het Internet Protocol is dat het gemakkelijk is te integreren met andere bedrijfskritische applicaties. Bovendien zijn alle automatiseringscomponenten op hetzelfde netwerk aangesloten en kunnen meerdere programmeurs wireless en op afstand de gehele productielijn loggen en programmeren. Daarnaast gaat het engineeren sneller en levert het aansluiten middels de FastConnect techniek extra tijdswinst op.'

### Toekomstvisie

Nu Profinet op een productielocatie van Lutèce is geïmplementeerd, ziet Vrolijk verdergaande efficiënciemogelijkheden: 'Lutèce zal altijd moeten werken aan kostenbesparingen om de concurrentiepositie vast te kunnen houden. En dat betekent ook dat we meer productielijnen zullen toevoegen aan ons Profinet netwerk.'